

## Produktinformasjon

### DELFLREET 350 – F341

#### PRODUKT

Delfleet 350 topplakk bindemiddel	F341
Delfleet MS herder	F361
Delfleet MS hurtig herder	F362
Delfleet langsom tynner	F371
Delfleet medium tynner	F372
Delfleet hurtig tynner	F373
Delfleet akselerator	F381



#### PRODUKTBESKRIVELSE

Delfleet 350 er et effektivt 2K topplakksystem som er spesielt beregnet for bruk på markedet for kommersielle kjøretøy.

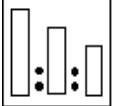
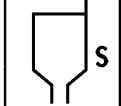


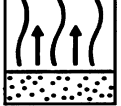
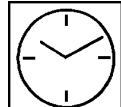
Delfleet 350-teknologien kombinerer utseende og holdbarhet med enkel påføring på store områder.

Delfleet-systemet av herdere og tynnere betyr at sprøyteegenskapene kan varieres, slik at de passer til forskjellige påføringsmetoder, -forhold og jobbytper.

#### FORBEHANDLING AV UNDERLAG

	<b>Klargjør underlaget som følger:</b>  Originallakk og sunt underlag skal avfettes, rengjøres og tørslipes med P320-P360 (eller våtslipes med P600) før påføring av topplakk.  Stål, aluminium, glassfiber og forsinket stål skal forprimes med egnet Delfleet-primer for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og beskyttelse av underlaget.	<b>RENGJØRING</b>  Underlaget som skal lakeres må være tørt, rent, uten korrosjon, fett og formslippmidler.  Underlaget skal klargjøres grundig med en kombinasjon av D845 avfetter og D837 Spirit Wipe (eller D842 lav-VOC-rengjører).
	F350 må ikke påføres: Termoplastisk akryl Syntetisk lakk, med mindre den er helt tørt Vannfortynnbare primere, med mindre de er helt tørre	

## KLARGJØRING OG PÅFØRING

	<b>HVLP / trykk</b> Etter mengde  F341            2 F36*            1 F37*            0,5	<b>Airless/Airmix</b> Etter mengde  F341            2 F36*            1 F37*            0-5		
<b>Potlife ved 20 °C: 8 timer</b>	< 18 °C: F362 / F372 / F373	18-25 °C: F361 / F372 / F371	> 25 °C: F361 / F371	
	Viskositet:	<b>HVLP</b> 15-17 sek. DIN4/20 °C	<b>TRYKK</b> 15-17 sek. DIN4/20 °C	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 17-25 sek. DIN4/20 °C
	<b>Oppsett av pistol:</b>	1,4-1,8 mm 2 bar inngangstrykk	0,85-1,1 mm 2 bar inngangstrykk Væske 280-320 cm <sup>3</sup> /min	9-11/1000 (0,22-0,28 mm) <u>Airless:</u> 1750-2250 psi <u>Airmix:</u> 1000-1500 psi 20-25 psi ved luftkappen
	<b>Antall lag:</b>	2	2	1-2
	<b>Avlufting/20 °C:</b> <b>Mellom lagene</b> <b>Før ovenstørking</b>	10-15 min. 15-20 min.	10-15 min. 15-20 min.	15-20 min. 30 min.
<b>Tørketid:</b> 	<b>Støvtørr/20 °C:</b> 20 °C gjennomtørr 60 °C ovenstørking (metalltemp.)  <b>IR-tørking,</b> <b>mellombølge</b>	<b>HVLP</b> 10-20 min. 24 timer 40 min.  10-15 min.	<b>TRYKK</b> 10-20 min. 24 timer 40 min.  10-15 min.	<b>AIRLESS/AIRMIX</b> 20-30 min. 24 timer 45-60 min.  Ikke relevant
<b>Tørr lagtykkelse:</b>	<b>Minimum</b> <b>Maksimum</b> <b>Teoretisk dekkevne:</b>	40 µm 60 µm 8-9 m <sup>2</sup> /l	40 µm 60 µm 8-9 m <sup>2</sup> /l	50 µm 70 µm 8 m <sup>2</sup> /l
Teoretisk dekkevne ved 100 % overføringseffektivitet og angitt lakkykkelse.				

Disse produktene er utelukkende til profesjonell bruk.

RLD51  
Side 2

## REGLER OG BEGRENSNINGER

Ved lavere temperaturer eller forbedret herdetid / kortere avdekningstid vil tilsetning av **F381 Delfleet akselerator** med opptil 2–4 % etter vekt til bruksklar blanding redusere tørketidene betraktelig. Tilsetningen kan også gjøres direkte til fargen før aktivering. Forholdet skal da være 3-6 % etter vekt. Tilsetningen vil påvirke potlife.

## RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

---

## HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

**Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering** og må ikke brukes til andre formål enn det som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Scandinavia**  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Denmark



**Tlf.: +45 43 43 65 66**  
**Fax: +45 43 43 81 88**