

Produktinformasjon



DELFLREET F3113

PRODUKT

Delfleet UHS Premium topplakk bindemiddel	F3113	Delfleet UHS medium tynner	F3305
Delfleet UHS medium herder	F3278	Delfleet UHS langsom tynner	F3306
Delfleet UHS langsom herder	F3276	Delfleet UHS akselerert tynner	F3307
Delfleet UHS hurtig herder	F3274	Delfleet UHS akselerator	F3915
Delfleet UHS hurtig tynner	F3304		



PRODUKTBEKRIVELSE

Delfleet F3113 UHS Premium topplakk er utviklet for bruk sammen med Delfleet tonefarger for å gi et stort utvalg farger. Produktet gir en høykvalitetsfinish med utmerket glans, holdbarhet og kjemisk motstandsevne.

Delfleet F3113 UHS Premium topplakk er spesielt utviklet for å gi en fremragende flyt og finish ved lakkering av lastebilhytter, tilhengervogner, karosserier, busser og varebiler.

Ved korrekt bruk oppfyller Delfleet UHS topplakker kravene i den gjeldende europeiske VOC-lovgivningen om et VOC-innhold på under 420 g/l.

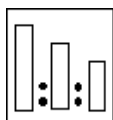
FORBEHANDLING AV UNDERLAG

 	<p>Klargjør underlaget som følger:</p> <p>Underlag Originallakk og sunt underlag skal avfettes, rengjøres og tørrslipes med P320-P400 (eller våtslipes med P600) før påføring av topplakk.</p> <p>Stål, aluminium, glassfiber og forsinket stål skal forprimes med egnet Delfleet-primer for å sikre korrekt vedheft mellom lagene og beskyttelse av underlaget.</p> <p>F3113 må ikke brukes over: Termoplastisk akryllakk Syntetisk lakk</p> <p>Hvis den brukes over vannfortynn timer, må primeren være gjennomherdet før påføring av topplakk.</p>	<p>RENGJØRING</p> <p>Underlaget som skal lakkres må være tørt, rent, fritt for korrosjon, fett og formoslipmidler.</p> <p>Underlaget skal klargjøres grundig med en kombinasjon av D845 avfetter og D837 Spirit Wipe (eller D8401 lav-VOC-rengjører)</p>
--	---	---



KLARGJØRING OG PÅFØRING

Klargjøring:



HVLP / trykk / membran

Etter mengde

F3113 3
F327x 1
F330* 0,5–0,8

Airless / Airmix / elektrostatisk

Etter mengde

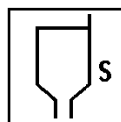
F3113 3
F327x 1
F330* 0,4–0,6

Potlife ved 20 °C
2–2,5 timer

F3304 (< 18 °C)

F3305 (18–25 °C)

F3306 (>25 °C)



Viskositet

HVLP / VOC-godkjent

17–25 sek.
DIN4/20 °C

Trykk / membran

17–25 sek.
DIN4/20 °C

Airless / Airmix

17-28 sek. DIN4/20 °



Oppsett av pistol:

1,3–1,6 mm
Overkopp:
1,4–1,8 mm
Underkopp:
Inngangs-
trykk 2 bar

0,85–1,1 mm
2–2,5 bar
inngangstrykk

40–50°
0,22–0,28 mm

Væsketilførsel:
280–320
cm³/min

Airless:
150–200 bar
Airmix:
100–150 bar
2,0–2,5 bar ved
luftkappe



Antall lag:

1–2

1–2

1–2



Avlufting 20 °C:

Mellom lagene

Før ovnstørring

10–15 min.

10–15 min.

15–20 min.

15–20 min.

15–20 min.

30 min.



20 °C støvtørr:

20 °C gjennomtørr

60 °C ovnstørr

(metalltemp.)

IR-tørring,

mellombølge

40–60 min.

40–60 min.

60 min.

16 timer

16 timer

16 timer

30–40 min.

30–40 min.

45–60 min.

15 min.

15 min.

N/A

Tørr lagtykkelse:

Minimum

Maksimum

Teoretisk dekkevne:

50 µm

50 µm

50 µm

75 µm

75 µm

100 µm

6–12 m²/l

6–12 m²/l

6–12 m²/l

Teoretisk dekkevne ved 100 % overføringseffektivitet og angitt lakkykkelse.



FARGEBLANDING

Alle Delfleet tonefarger må omrøres grundig for hånd når de åpnes for første gang, og deretter omrøres i en blandemaskin i 10 minutter før bruk. Deretter må alle tonefarger røres om to ganger daglig i minst 10 minutter med maskin.

FARGEKONTROLL

Som med alle lakkeringsystemer bør det utføres en fargekontroll på den blandede lakken før den påføres et kjøretøy.

HVLP / VOC-GODKJENTE SPRØYTEPISTOLER

De best egnede HVLP / VOC-godkjente sprøytepiستولene for lakkering av CT-produkter er et trykkmatingsystem. Merk: Hvis det brukes lange trykkluftledninger, må trykket økes.

Luftkappetrykk for HVLP – 0,68 bar (10 psi)

Sprøytetrykk – 2 / 2,5 bar inngangstrykk

TØRKETIDER

De angitte tørketidene er cirkatider og avhenger av tørkeforhold og lagtykkelse. Dårlig ventilasjon, temperaturer under 20 °C og for stor lagtykkelse vil forlenge tørketidene.

Store kjøretøy eller tyngre karosserideler trenger lengre ovenstørketid for å nå riktig metalltemperatur.

VALG AV AKSELERATORER

For å forkorte tørketiden kan man bruke F3307 akselerert tynner.

F3915 UHS akselerator kan også brukes under påføringsforhold med lave temperaturer eller for å forbedre gjennomherdingen og redusere ovenstørketiden – se datablad RLD201V Det er viktig å merke seg at bruk av F3304 hurtig tynner er avgjørende ved påføringen dersom F3915 skal utnyttes optimalt, og at brukstiden (potlife) vil bli redusert ved bruk av akseleratorer.

NB:

F3113 bindemiddel gir også gode resultater når det brukes med elektrostatisk påføring.

La lakken herde grundig gjennom før bilen vaskes.

Det anbefales å la Delfleet 2K-lakk herde i minst én uke før påføring av selvklebende folie.

MATTERING AV DELFLEET UHS TOPPLAKKER

Glansen til Delfleet UHS kan reduseres ved å tilsette UHS matteringsmiddel F3119 i følgende forhold:

Finish	UHS topplakkfarge blandet med F3113	UHS matteringsmiddel F3119	Herder	Tynner
Halvblank	3.5	1	1	0.5
Eggeskall	6.5	2	2	1
Matt	3	1	1	0.5
		3.5		

Bland fargen og matteringsmidlet grundig før herder og tynner tilsettes

Reduksjonen i glansnivå varierer i forhold til farger, underlag, påførings-/tørkeforhold og lagtykkelse. Det anbefales å sprøyte et testpanel før bruk og ev. justere mengden av F3119.



LAKKERING AV PLAST

F3113 topplakker kan brukes over passende klargjort og grunnet plast.

Ved bruk over svært myk plast, må disse topplakkene blandes slik:

F3113 Topplakkfarge	6 deler
F3437 Mykgjøringsadditiv	1 del
Herder	2,5 deler
Tynner	2,5 deler

Merk: Bruk av det mykgjørende additivet forlenger tørketiden

RENGJØRING AV UTSTYR

Etter bruk må alt utstyr rengjøres nøye med rengjøringsmiddel eller tynner.

VOC-INFORMASJON

EUs grenseverdi for dette produktet (produktkategori IIB.d) i bruksklar form er maks. 420 g/l VOC. VOC-innholdet i dette produktet i bruksklar form er maks. 420 g/l.

Avhengig av den valgte fremgangsmåten kan produktets faktiske VOC-innhold i bruksklar form være lavere enn det som er angitt i EU-direktivet.

HELSE, MILJØ OG SIKKERHET

Disse produktene er kun beregnet for profesjonell lakkering og må ikke brukes til andre formål enn de som er angitt. Opplysningene i dette databladet er basert på nåværende vitenskapelig og teknisk kunnskap, og det er brukerens ansvar å ta alle nødvendige forholdsregler for å sikre at produktet egner seg til det tiltenkte formålet. Når det gjelder helse- og sikkerhetsopplysninger, finner du disse i sikkerhetsdatabladet og på: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
4600 Køge
Denmark



Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

