



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Maj 2006

Produktinformation



FILLERE

GALVAPLAST 77 - A656
UNIVERSAL-SPARTEL - A722
IVIPLAST 66 - A652
P.E. SPARTEL - A661
EKSTRA LET - A659
PINHOLE FILLER - A655
SPARTEL VBA BEIGE - A242

PRODUKTER

Galvoplast 77	- Universal polyesterfiller	A656
Universalspartel		A722
Iviplast 66	- Fleksibel polyesterspartel	A652
P.E.-spartel	- Standard polyesterspartel	A661
Ekstra let	- Let polyesterfiller	A659
Pinhole filler		A655
Spartel VBA beige	- Acrylspartel, beige	A242
Hærder til A656, A722 A652, A661 & A659 – til dåse		A665
	– til lille patron	A666
	– til stor patron	A667

PRODUKTBEKRIVELSER

Galvoplast 77 er en førsteklasses 2-komponent polyesterfiller, der giver fremragende vedhæftning på alle metalunderlag, også 'vanskelige' overflader såsom galvaniseret eller forzinket stål, rustfrit stål, aluminium og glasfiber. Med sine gode egenskaber, når det gælder påføring, hurtig tørring og nem slibning, er Galvoplast 77 særligt alsidig og nem at bruge.

Universalspartel er en kvalitetsspartel med fremragende vedhæftning på mange forskellige metalunderlag, bl.a. galvaniseret eller forzinket stål, korrekt klargjort aluminium og glasfiber. Denne spartel er særligt nem at påføre og slibe.

Iviplast 66 er en fin, fleksibel 2-komponent polyesterfiller med fremragende vedhæftning på både stift og deformerbart plast. Ligesom de underlag, den er beregnet til at reparere, er Iviplast 66 modstandsdygtig over for de lette slag og stenslag, der ofte beskadiger karrosseriet og listerne forinden.

P.E.-spartel er en konventionel 2-komponent polyesterfiller, der tørrer hurtigt og er nem at slibe uden tilstopning. P.E.-spartel kan bruges på bart stål, glasfiber, GRP og andre primede eller lakerede overflader.

Ekstra let er en 2-komponent polyesterfiller med lav densitet, der er utroligt nem at påføre og bearbejde, selv på større overfladefejl. Ekstra let er glat og ensartet og giver god fleksibilitet og modstandsdygtighed over for slag. Den kan derfor bruges på bart stål, lakerede overflader, glasfiber og GRP.

Pinhole filler er en meget let 1-komponent filler. Den egner sig til at udfylde mindre fejl på ru eller ujævne overflader, hvor der kræves en glat højglansfinish. Pinhole filler er ideel til støbte overflader, især plast.

Spartel VBA beige er en let 1-komponent acrylspartel, der egner sig til hurtig reparation af mindre ridser eller fejl i overfladen. Spartel kan påføres lak, primer eller filler og er ideel til hurtig reparation af mindre klargøringsfejl.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug.

RLD185V

Side 1

KLARGØRING AF OVERFLADEN

Oversigten angiver de overflader, som direkte kan påføres hver PPG-filler, og den slibekvalitet, overfladen evt. skal tørslibes med før påføring af filleren.

	Galvaplaster 77 A656	Universal- spartel A722	Iviplaster 66 A652	P.E.- spartel A661	Ekstra Lys A659	Pinhole filler A655	Spartel VBA beige A242
Lak	Ja <i>P360</i>	Ja <i>P360</i>	Nej	Ja <i>P360</i>	Ja <i>P360</i>	Ja <i>ScotchBrite</i>	Ja <i>P360</i>
Bart stål og støbejern	Ja <i>P80-120</i>	Ja <i>P80-120</i>	Nej	Ja <i>P80-120</i>	Ja <i>P80-120</i>	Nej	Ja <i>P80-120</i>
Galvaniseret stål	Ja <i>ScotchBrite</i>	Ja <i>ScotchBrite</i>	Nej	Se note (1) nedenfor	Se note (1) nedenfor	Nej	Nej
Aluminium	Ja <i>P120-240</i>	Ja <i>P120-240</i>	Nej	Se note (1) nedenfor	Se note (1) nedenfor	Nej	Nej
Glasfiber og GRP	Ja <i>P360</i>	Ja <i>P360</i>	Nej	Ja <i>P360</i>	Ja <i>P360</i>	Ja <i>ScotchBrite</i>	Ja <i>P360</i>
Plast	Nej	Nej	Ja <i>ScotchBrite</i>	Nej	Nej	Ja <i>ScotchBrite</i>	Nej
Polyester-filler	-		-	-	-	Nej	Ja <i>P80</i>

Note (1). Disse fillere må ikke påføres direkte på metallets overflade, men kan bruges, når underlaget er påført en egnet vedhæftningsprimer (f.eks. DP40 kromatfri 2K epoxy-surfacer - D834/D835). Brug ikke fenolbaserede vedhæftningsprimere.

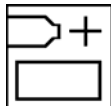

RENGØRING AF UNDERLAGET



Husk altid at vælge det/de egnede PPG rensedmidler fra tabellen herunder. Underlaget skal være grundigt afrenset og tørret både før og efter klargøring. PPG fremstiller et bredt udvalg af produkter til afrensning og affedtning. Se det tekniske datablad for Deltron rengørere RLD63V.



VEJLEDNING


	A656/A722	Ivoplast 66 A652	P.E.- spartel A661	Ekstra let A659	Pinhole filler A655	Spartel VBA beige A242
<i>Valg af hærdere:</i>	A665 til fillerdåser, der åbnes i toppen A666 til små fillerpatroner A667 til store fillerpatroner				Leveres klar til brug	
<i>Tilsætning af hærdere:</i> ved 5-10° C ved 10-20° C ved 20-30° C	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % efter vægt	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % efter vægt	3,0 % 2,0 % 1,0 % efter vægt	2,5-3,0 % 2,0-2,5 % 1,5-2,0 % efter vægt	n/a	n/a
<i>Blanding:</i> 	Bland hærdere og filler grundigt, indtil blandingen er jævn og ensartet.				Blanding ikke nødvendig	
<i>Potlife:</i> ved 5-10° C ved 10-20° C ved 20-30° C	8-12 min. 7-10 min. 5-10 min.	8-12 min. 7-10 min. 5-10 min.	8-10 min. 6-9 min. 5-9 min.	8-12 min. 7-10 min. 5-10 min.	n/a	n/a
<i>Påføring:</i> 	Brug en egnet kniv eller spartel				Se note (2) nedenfor	Se note (3) nedenfor

Note (2). A655 Pinhole filler skal påføres med en ren klud og cirkelbevægelser for at udfylde fejl i overfladen. Når overskydende filler er tørret af, skal der påføres endnu et lag, der skal lufttørre i 15 min. ved 20° C. Al overskydende filler skal fjernes, før overfladen tørres af med en tack-rag. Til slut påføres en egnet plastprimer.


Note (3). Det er bedst at påføre A242 Spartel VBA beige i flere tynde lag med afluftning i 5-10 min. ved 20° C mellem hvert lag. Spartel VBA beige skal påføres med en velegnet kniv eller spartel. Spartel VBA beige kan slibes og overlakeres efter 30-60 min. lufttørring, afhængig af den omgivende temperatur og lagtykkelsen.



TØRRING

	A656/A722 (minutter)	Ivoplast 66 A652 (minutter)	P.E.- spartel A661 (minutter)	Ekstra let A659 (minutter)	Pinhole filler A655 (minutter)	Spartel VBA beige A242
<i>Slibetør ved:</i>						
5-10° C	35-45	35-45	25-30	35-45	Se ovenfor	Se ovenfor
10-20° C	30-40	30-40	20-25	30-40		
20-30° C	20-30	20-30	15-20	20-30		
						
<i>Medium IR-bølge</i>	5-6	Ikke egnet	5-6	5-6	Ikke egnet	Ikke egnet
<i>Kort IR-bølge</i>	4-5	Ikke egnet	4-5	4-5	Ikke egnet	Ikke egnet
<i>Bemærk:</i>	Før slibning af 2-komponente polyesterfillere (dvs. A656, A652, A661 eller A659) er det en god idé at tørre overfladen af med Deltron fortynder, hurtig D808. Dette reducerer overfladens klæbeevne og forhindrer kraftig tilsmudsning af slibepapiret.					
<i>Tørslibning: Papirkvalitet</i>	P80 efterfulgt af P120 efterfulgt af P240	P80 efterfulgt af P120 efterfulgt af P240	P80 efterfulgt af P120 efterfulgt af P240	P80 efterfulgt af P120 efterfulgt af P240	Slibning ikke nødvendig	P220 efterfulgt af P400

OVERLAKERING

	A656/A722 (minutter)	Ivoplast 66 A652 (minutter)	P.E.- spartel A661 (minutter)	Ekstra let A659 (minutter)	Pinhole filler A655 (minutter)	Spartel VBA beige A242 (minutter)
						
<i>Overlakeringstid ved 20° C:</i>	30	60	40	40	15	10 - 20
<i>Overlakeres med:</i>	En hvilken som helst PPG 2K surfacer	Egnet PPG plastprimer	En hvilken som helst PPG 2K surfacer		Egnet PPG plastprimer	En hvilken som helst PPG surfacer eller toplak



YDELSE OG BEGRÆNSNINGER

Overhold altid det anbefalede blandingsforhold, når der tilsættes hærder. Tørretiden må ikke fremskyndes ved at tilsætte ekstra hærder. Dette vil give store fejl i den efterfølgende lakfilm, såsom små huller, peroxidblegning og glanstab.

Vand må ikke komme i kontakt med 2-komponente polyesterfillere – brug altid tørslibning. Selvom filleren ovntørres ved lave temperaturer eller IR-tørres, kan vådslibning stadig give problemer med mikroblærer.

Når hærderen er blandet i filleren, må den ikke hældes tilbage i dåsen igen.

Med undtagelse af A242 Spartel VBA beige frarådes det at overlakere disse produkter direkte med toplak. Der skal altid først påføres en egnet primer-surfacer, såsom D839 Prima eller tilsvarende. Læs mere om egnethed og klargøring af overfladen på de enkelte produktdatablade.

Produktet skal opbevares køligt og tørt og må ikke udsættes for direkte sollys.

Kontrollér efter brug, at åbne beholdere lukkes tæt.

VOC-OPLYSNINGER

EU's grænseværdi for disse produkter (produktgruppe IIB.b) i brugsklar form er maks. 250 g/liter VOC.

VOC-indholdet i disse produkter er i brugsklar form maks. 250 g/liter.

Afhængig af den valgte anvendelse kan produktets faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

SUNDHED OG SIKKERHED

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål. Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Midtager 29
2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66
Fax: 43 43 81 88

